

Baja Lapis Warna

DESKRIPSI

Perisai® Warna adalah Baja Lapis Paduan Aluminium-Seng AZ70 yang ditambah lapisan cat warna.

KEGUNAAN

Untuk Penutup Atap atau Penutup Dinding

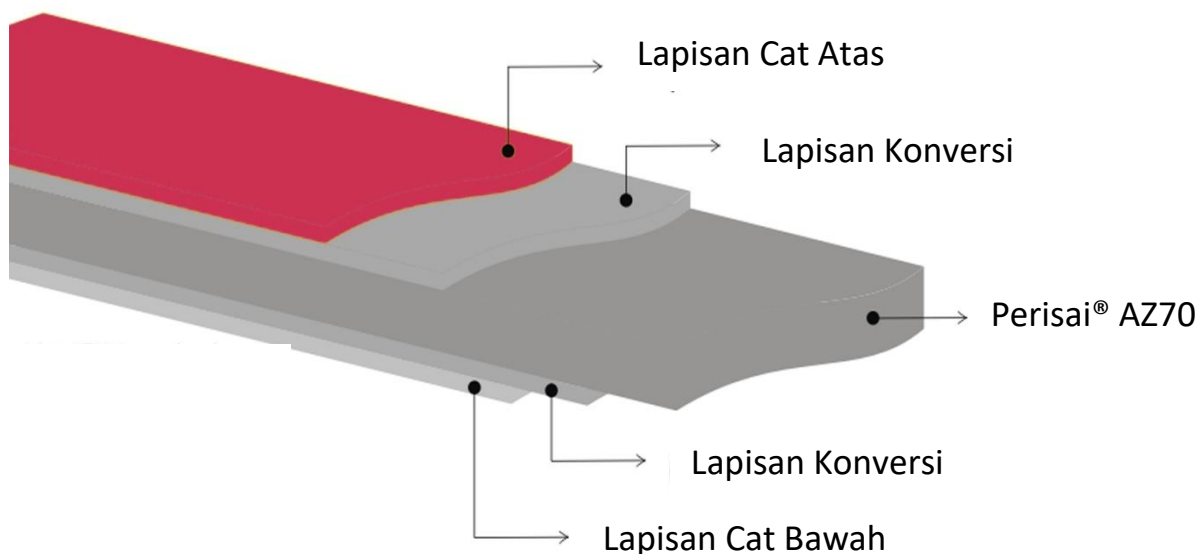
STANDAR INDONESIA

SNI 4096:2007 Baja lembaran dan gulungan lapis paduan aluminium – seng (Bj.L AS)

SNI 8305:2019 Baja lembaran dan gulungan lapis paduan aluminium dan seng dengan atau tanpa magnesium lapis cat atau laminasi (Bj.LAS warna/Bj.LASM warna)

PRODUCT INFORMATION

SUBSTRAT	Perisai® AZ70 G550 (Aluminum/Zinc alloy-coated steel) (lihat catatan no.3)
	Perisai® AZ70 G300 (Aluminum/Zinc alloy-coated steel) (lihat catatan no.3)
LAPISAN CAT ATAS	Cat polyester dengan Ketebalan 10µm.
LAPISAN CAT BAWAH	Cat polyester, warna Abu Semeru, dengan Ketebalan 5µm.
WARNA	Tersedia beberapa pilihan warna (Cek brosur untuk detail)



Spesifikasi Mekanik Baja

Spesifikasi	Nilai Minimal	
	G300	G550
Kekuatan Luluh (MPa)	300	550
Kekuatan Tarik (MPa)	340	550
Elongasi (% - on 50mm)	20	2

PT NS BLUESCOPE INDONESIA

South Quarter Tower A, 10th floor Unit E, F, G, H, Jl. RA. Kartini Kav. 8, Cilandak Barat, Jakarta 12430.

Tel: +62 21 50982030 Fax: +62 21 50982040. Website: www.nsbluescope.com

Baja Lapis Warna

Komposisi Kimia dari Baja

Unsur	Maksimal (%)	
	G300	G550
Karbon	0.30	0.20
Mangan	1.60	1.20
Fosfor	0.040	0.040
Sulfur	0.035	0.030

Fabricating Performance

Metode	G300	G550
Tekuk	<i>Excellent</i>	<i>Fair</i>
<i>Drawing</i>	<i>Limited</i>	<i>Poor</i>
Tekan	<i>Good</i>	<i>Poor</i>
Roll Forming	<i>Excellent</i>	<i>Excellent</i>
Pengecatan (<i>pretreatment</i>)	<i>Excellent</i>	<i>Excellent</i>
Pengelasan	<i>Good</i>	<i>Good</i>

Kapabilitas Dimensi

Ketebalan (BMT)	Rentang Lebar	
	G300	G550
0.20	914	914, 1219
0.25	914	914, 1219
0.30	914, 1219	914, 1219

Notes:

- Kapabilitas dimensi di atas adalah berdasar pada kapabilitas teknis untuk produksi.
- Suplai kondisi optional dapat berlaku dengan mengacu kepada dimensional restrictions.
- Nilai spesifikasi mekanik baja adalah berdasarkan *typical coil* yang pernah dikirim ke pelanggan.

CATATAN PENTING

1. Rollformer sebaiknya menggunakan coil untuk di bentuk maksimal dalam 6 bulan untuk menghindari kemungkinan korosi saat penyimpanan.
2. Pada kebanyakan produk, proses penuaan secara metalurgi dapat terjadi, yang dapat menurunkan keuletan. Minimal kekuatan yang mengacu pada standard akan tetap berlaku.

Baja Lapis Warna

3. Penyimpanan yang tidak sesuai atau penggunaan pelumas pada roll-forming yang tidak sesuai dapat menyebabkan kerusakan pada cat, dan dapat berefek pada warna dan ketahanan jangka panjang. Produk dalam keadaan gulungan atau lembaran harus dijaga tetap kering.