

Baja Lapis Warna

DESKRIPSI

PERISAI NECTELITE® PM Baja Lapis Aluminium-Seng Warna AZ70 yang ditambah dengan formulasi fitur food grade pada permukaan top coat.

KEGUNAAN

Untuk aplikasi general manufacturing.

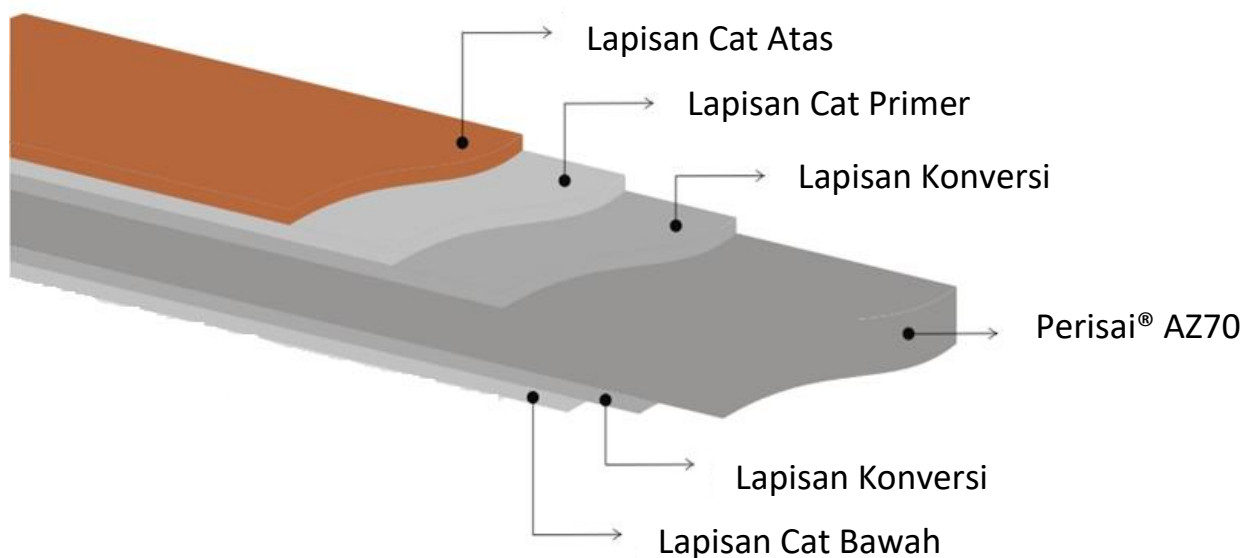
STANDAR INDONESIA

SNI 4096:2007 Baja lembaran dan gulungan lapis paduan Aluminium – seng (Bj.L AS)

SNI 8305:2019 Baja lembaran dan gulungan lapis paduan aluminium dan seng dengan atau tanpa magnesium lapis cat atau laminasi (Bj.LAS warna/Bj.LASM warna)

PRODUCT INFORMATION

SUBSTRAT	Perisai® AZ70 G300 (Aluminum-Zinc alloy-coated steel) (Lihat Catatan no. 2)
LAPISAN KONVERSI	Corrosion-resistant proprietary conversion coating
LAPISAN CAT PRIMER ATAS	Universal corrosion inhibitive primer. dengan Ketebalan 5µm
LAPISAN CAT ATAS	Custom-formulated super polyester paint system with high-performance pigments with food grade (USDA) feature on the top surface. Nominal Dry Film Thickness 10µm on the top or weather side.
LAPISAN CAT BAWAH	Custom formulated Foam Grey. dengan Ketebalan 5µm
WARNA	Putih Ampupu



Spesifikasi Mekanik Baja

Mechanical Properties	Nilai Minimal
	G300
Kekuatan Luluh (MPa)	300
Kekuatan Tarik (MPa)	340

PT NS BLUESCOPE INDONESIA

South Quarter – Tower A, 10th floor, Unit E, F, G, H, Jl. RA. Kartini Kav. 8, Cilandak Barat, Jakarta Selatan – 12430, Indonesia.
Tel: +62 21 5098 2030 ; Fax: +62 21 5098 2040 Website: www.bluescope.co.id

Baja Lapis Warna

Elongasi (% - on 50mm)	20
------------------------	----

Komposisi Kimia dari Baja

Unsur	Maksimal (%)
	G300
Karbon	0.30
Mangan	1.60
Fosfor	0.040
Sulfur	0.035

Fabricating Performance

Metode	G300
Tekuk	Excellent
Drawing	Limited
Tekan	Good
Roll Forming	Excellent
Pengecatan (pretreatment)	Excellent
Pengelasan	Good

Kapabilitas Dimensi

Thickness (BMT)	Width Range
	G300
0.45	914, 1219
0,60	914, 1219

Notes:

- Kapabilitas dimensi di atas adalah berdasar pada kapabilitas teknis untuk produksi.
- Suplai kondisi optional dapat berlaku dengan mengacu kepada dimensional restrictions.
- Nilai spesifikasi mekanik baja adalah berdasarkan *typical coil* yang pernah dikirim ke pelanggan.

CATATAN PENTING

1. Rollformer sebaiknya menggunakan coil untuk di bentuk maksimal dalam 6 bulan untuk menghindari kemungkinan korosi saat penyimpanan.
2. Pada kebanyakan produk, proses penuaan secara metalurgi dapat terjadi, yang dapat menurunkan keuletan. Minimal kekuatan yang mengacu pada standard akan tetap berlaku.

PT NS BLUESCOPE INDONESIA

South Quarter – Tower A, 10th floor, Unit E, F, G, H, Jl. RA. Kartini Kav. 8, Cilandak Barat, Jakarta Selatan – 12430, Indonesia.
Tel: +62 21 5098 2030 ; Fax: +62 21 5098 2040 Website: www.bluescope.co.id

Baja Lapis Warna

3. Penyimpanan yang tidak sesuai atau penggunaan pelumas pada roll-forming yang tidak sesuai dapat menyebabkan kerusakan pada cat, dan dapat berefek pada warna dan ketahanan jangka panjang. Produk dalam keadaan gulungan atau lembaran harus dijaga tetap kering.